

Zarządzenie nr 1191/II/2009
Prezydenta Miasta Gorzowa Wlkp.
z dnia 16 marca 2009r.

w sprawie zmian budżetu miasta i układu wykonawczego budżetu miasta na 2009 rok

Na podstawie art.188 ust.1 pkt.1 oraz art.186 ust.1 pkt.1 i 2 ustawy z dnia 30 czerwca 2005r. o finansach publicznych (Dz. U. Nr 249, poz. 2104 ze zm.) zarządzam, co następuje:

§ 1. Zwiększa się budżet miasta po stronie dochodów o kwotę	845.752,00
Wydział Budżetu i Rachunkowości	845.752,00
Dział 754 – Bezpieczeństwo publiczne i ochrona przeciwpożarowa	10.000,00
Rozdział 75414 – Obrona cywilna	10.000,00
§ 2110 – dotacje celowe otrzymane z budżetu państwa na zadania bieżące z zakresu administracji rządowej oraz inne zadania zlecone ustawami realizowane przez powiat	10.000,00

Dział 852 – Pomoc społeczna	187,00
Rozdział 85226 – Ośrodki adopcyjno-opiekuńcze	187,00
§ 2320 – dotacje celowe otrzymane z powiatu na zadania bieżące realizowane na podstawie porozumień (umów) między jednostkami samorządu terytorialnego	187,00

Dział 854 – Edukacyjna opieka wychowawcza	835.565,00
Rozdział 85415 – Pomoc materialna dla uczniów	835.565,00
§ 2030 – dotacje celowe otrzymane z budżetu państwa na realizację własnych zadań bieżących gmin (związków gmin)	835.565,00

§ 2. Zwiększa się budżet miasta po stronie wydatków o kwotę	845.752,00
Wydział Zarządzania Kryzysowego	10.000,00
Dział 754 – Bezpieczeństwo publiczne i ochrona przeciwpożarowa	10.000,00
Rozdział 75414 – Obrona cywilna	10.000,00
§ 4210 – zakup materiałów i wyposażenia	10.000,00

Ośrodek Adopcyjno-Opiekuńczy	187,00
Dział 852 – Pomoc społeczna	187,00
Rozdział 85226 – Ośrodki adopcyjno-opiekuńcze	187,00
§ 4270 – zakup usług remontowych	187,00

Dział 854 – Edukacyjna opieka wychowawcza	645.440,00
Rozdział 85415 – Pomoc materialna dla uczniów	645.440,00
§ 3240 – stypendia dla uczniów	641.280,00
§ 3260 – inne formy pomocy dla uczniów	4.160,00

zgodnie z załącznikiem nr 1 do niniejszego zarządzenia

Wydział Edukacji	190.125,00
Dział 854 – Edukacyjna opieka wychowawcza	190.125,00
Rozdział 85415 – Pomoc materialna dla uczniów	190.125,00
§ 2540 – dotacja podmiotowa z budżetu dla niepublicznej jednostki systemu oświaty	12.288,00

§ 3240 – stypendia dla uczniów	140.397,00
§ 3260 – inne formy pomocy dla uczniów	37.440,00

§ 3. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podpisania i podlega ogłoszeniu w Monitorze Miasta Gorzowa Wlkp. i rozplakatowaniu.

Prezydent Miasta
(-)
Tadeusz Jędrzejczak

Załącznik nr 1 do Zarządzenia nr 1191/II/2009
Prezydenta Miasta Gorzowa Wlkp.
z dnia 16 marca 2009 roku

Zwiększa się
Dział 854, rozdział 85415

Jednostka	§ 3240	§ 3260	Razem
Szkoła Podstawowa nr 1	49 152	640	49 792
Szkoła Podstawowa nr 4	26 880		26 880
Szkoła Podstawowa nr 5	23 040		23 040
Szkoła Podstawowa nr 9	21 504		21 504
Szkoła Podstawowa nr 10	56 064		56 064
Szkoła Podstawowa nr 12	6 912		6 912
Szkoła Podstawowa nr 15	16 128		16 128
Gimnazjum nr 4	19 968		19 968
Gimnazjum nr 7	23 040	320	23 360
Gimnazjum nr 9	7 680		7 680
Zespół Szkół nr 6	26 112		26 112
Zespół Szkół nr 13	37 632	640	38 272
Zespół Szkół nr 20	37 632		37 632
Zespół Szkół nr 21	25 344	640	25 984
Zespół Kształcenia nr 1	3 840		3 840
Zespół Szkół nr 14	12 288		12 288
Zespół Szkół Ogólnokształcących nr 1	1 536		1 536
Zespół Szkół Ogólnokształcących nr 2	4 608		4 608
Zespół Szkół Ogólnokształcących nr 3	41 472		41 472
IV Liceum Ogólnokształcące	3 840		3 840
V Liceum Ogólnokształcące	9 984	320	10 304
Zespół Szkół Ogólnokształcących nr 16	33 792	320	34 112
Zespół Szkół Elektrycznych	6 144		6 144
Zespół Szkół Mechanicznych	9 984		9 984
Zespół Szkół nr 12	31 488		31 488
Zespół Szkół Budowlanych	26 112	320	26 432
Zespół Szkół Ekonomicznych	8 448	320	8 768
Zespół Szkół Gastronomicznych	13 824		13 824
Zespół Szkół Technicznych i Ogólnoksz	12 288		12 288
Zespół Szkół Ogrodniczych	6 144		6 144
Zespół Szkół Odzieżowych	17 664		17 664
Zespół Szkół Sportowych	19 968	640	20 608
Centrum Kształcenia Zawodowego	768		768
Razem	641 280	4 160	645 440